

1751
CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

CÁMARA DE DIPUTADOS	
MESA DE MOVIMIENTO	
06 OCT 2011	
Recibido.....	17 51.....Hs.
Exp. N°.....	25459.....D.B.

PROYECTO DE DECLARACIÓN

La Cámara de Diputados declara de su Interés:

1. A Cinevox 2011 Santa Fe, séptima muestra de cine lésbico, gay, trans, organizada por Vox Santa Fe para el 2, 3, 4 y 5 de diciembre de 2011, en el auditorio de ATE de la ciudad de Santa Fe.
Autor/a: Antonio Riestra
2. El II Encuentro de Museos Universitarios del Mercosur y el I Encuentro de Museos Universitarios de Iberoamérica, que se llevará a cabo el 22 y 23 de noviembre del corriente año en el marco del XI Congreso Iberoamericano de Extensión Universitaria, organizado por el Museo y Archivo Histórico "Marta Samatán", dependiente de la Secretaría de Cultura de la Universidad Nacional del Litoral.
Autor/a: Darío Boscarol
3. La 7º Jornadas de Sociedades Regionales de la Sociedad Argentina de Cirugía Plástica Estética Reparadora "Dr. Carlos Caviglia", que se llevará a cabo el 8 y 9 de diciembre del corriente año en el Complejo La Rivera Puerto de Santa Fe - Hotel Los Silos.
Autor/a: Darío Boscarol
4. El 60 Aniversario de la Creación de la II Circunscripción del Colegio de Odontólogos de la provincia de Santa Fe.
Autor/a: Alicia Gutierrez
5. La producción del film Manekineko, película ganadora del Concurso Estímulo a la Producción Audiovisual, otorgado por el Ministerio de Innovación y Cultura de la provincia de Santa Fe, en diciembre de 2010.
Autor/a: Santiago Mascheroni

1171
STR



CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

6. La participación en el XVI Encuentro Coral de Música Colombiana, del Coro Harmonie de la Sociedad de Canto de San Carlos Sud, el que se desarrollará desde el 20 al 23 de octubre en la ciudad colombiana de Buga.

Autor/a: Gabriel Real

7. El "X Congreso Internacional de Salud Mental y Derechos Humanos", organizado por la Asociación de Madres de Plaza de Mayo a realizarse del 17 al 19 de noviembre del corriente año en la ciudad de Córdoba.

Autor/a: Claudia Saldaña

8. El "Encuentro Nacional de Música Argentina Santa Fe", a realizarse del 11 al 16 de octubre del corriente año en la ciudad de Santa Fe.

Autor/a: Claudia Saldaña

9. La Jornadas "Psicoanálisis, Salud y Políticas Públicas" organizadas por la Cátedra Libre Oscar Massota de la Facultad de Psicología de la Universidad Nacional de Rosario, a realizarse durante el 13,14 y 15 de octubre del corriente año.

Autor/a: Gerardo Rico

10. Las actividades del Foro Santa Fe + Salud (Debate participativo para aportar a la transformación sanitaria) constituido por profesionales en múltiples disciplinas y organizaciones comunitarias, presidido por los Dres. Armando Mario Perichón y Juan Héctor Silvestre Begnis.

Autor/a: Gerardo Rico

11. El II Seminario Internacional "Mecanismos Nacionales e Internacionales de Protección de los Derechos Humanos de las Mujeres", a realizarse el 3 y 4 de noviembre en la Facultad de Derecho de la Universidad Nacional de Rosario. Organizado por INSGENAR (Instituto de Género, Derecho y Desarrollo) y Católicas por el Derecho a Decidir. Proyecto financiado por la Unión Europea. Apoyo de la Cátedra Libre Rodolfo Ortega Peña de la Facultad de Derecho.

Autor/a: Gerardo Rico

CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

12.El ciclo 2011 Cátedras Abiertas Nacionales y Populares "Reconstruyendo el Pensamiento Latinoamericano", que se desarrolla en distintas facultades de la Universidad Nacional del Litoral (UNL) constituyendo paneles, cátedras y cursos sobre temáticas afines a las especialidades.

Autor/a: Gerardo Rico

13.La "XXVII Fiesta Provincial del Amigo", a realizarse el 8 y 9 de octubre del corriente año en la localidad de la Gallareta, departamento Vera.

Autor/a: Analía Schpeir

14.La presentación del medimetraje "La Nación Oculta", dirigido por Juan Carlos Martínez, que se realizará el 7 de octubre del corriente año en el Concejo de la ciudad de Santa Fe.

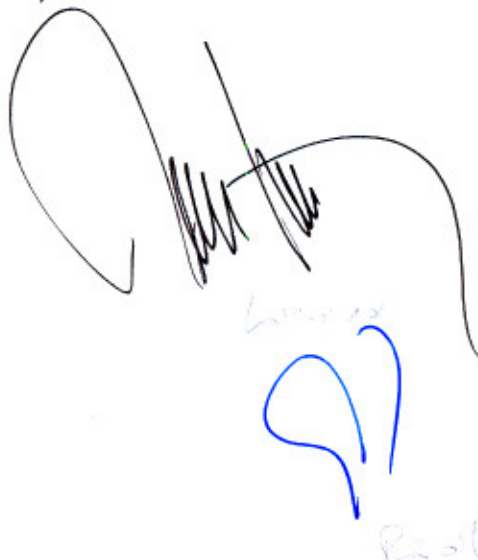
Autor/a: Alicia Perna

15.El VI Rover Moot C.A.Di.S.C.A., que se realizará del 8 al 10 de octubre en la ciudad de Santa Fe.

Autor/a: Silvina Frana

16.El "II Festival Internacional de Jazz", a realizarse el 4, 5, 6 y 7 de noviembre del corriente año en la ciudad de Rosario.

Autor/a: Eduardo Di Pollina



Real

